

IKUTA

MACHINE INDUSTRY CO., LTD.

総合カタログ

GENERAL CATALOG



生田鉄工株式会社

特許及び実用新案 Patent & Utility Model

自動四基筒スパイラル紙管製造機

Automatic four Cylindrical Manufacturing Machine

- 国内特許
Internal Patent No.1259288・No.2106103
- 実用新案
Utility Model No.1586865
- 米国特許
U.S.A. Patent No.4341523

口金挿入圧着機

Base Inserting and Pressure-fitting Machine

- 特許番号
Patent No. No.983877・No.603881
- 実用新案
Utility Model No.912844

直列複式シリンダー

Series Compound Cylinder

- 実用新案
Utility Model No.979557

ロール紙下降装置

Paper Roll Come down Installation

- 実用新案
Utility Model No.1000725

紙管末端支持装置

Paper Tube Ends Support Installation

- 実用新案
Utility Model No.1127225

大口徑平巻紙管機

A Plain-roll Paper Tube Manufacturing Machine

- 特許番号
Patent No. No.2044293
- 実用新案
Utility Model No.1828038・No.1847925
No.2026628

営業品目

スリッターマシン

- 半自動スリッターマシン
- 小捲スリッターマシン
- レジスリッターマシン
- ワインダースリッターマシン

スパイラル紙管製造機

巻部

- サイズ- 小型/中型/特殊中型/大型
- 基筒数- 二基筒/四基筒

切断部

- NC式自動
- チェーン式自動
- 鋸式

チューブカッター

- 足踏式チューブカッター
- 全自動小口径カム式一軸チューブカッター
- NCエア一式一軸チューブカッター
- NC全自動二軸チューブカッター
- NC二軸ロータリーチューブカッター
- NC三軸ロータリー式自動チューブカッター
- NC三軸ロータリー式自動一丁刃チューブカッター
(各刃物位置決め自動)
- 自動両端切チューブカッター

紙管口金挿入圧着機

- 半自動紙管口金挿入圧着機
- 全自動紙管口金挿入圧着機

小口径自動平捲紙管機

大口径自動平捲紙管機

ミニ平捲機

積層管成形機

- 大型成形機
- 押し式成形機
- 角巻機

Lコーナー機

エンボス機

面取機

Vカット機

カール機

膠攪拌機

特殊機

- グルーポット
- 塗布機
- 乾燥機
- 値札印刷機
- 大型ロール
- ドブツケのりタンク

その他省力化自動機

LINE OF BUSINESS

SLITTER MACHINE

- Semi-Automatic Slitter Machine
- Small-wound Take-up Slitter Machine
- Register Slitter Machine
- Winder Slitter Machine

SPIRAL PAPER TUBE MANUFACTURING MACHINE

Part of Winding of Paper Tube

- Size-Baby/Small/Medium/Special Medium/Large
- Number of Cylinder -Two/Four

Part of Cutting

- Numerically Control System Cutter
- Chain Drive System Cutter
- Saw Tuning System Cutter

TUBE CUTTER

- Foot Stepping Type Tube Cutter
- Automatic Small Cam System Single Shaft Tube Cutter
- NC Air Operated Single Shaft Tube Cutter
- NC Automatic Double Shaft Tube Cutter
- NC Semi Automatic Double Rotary Tube Cutter
- NC Triple Rotary Type Automatic Tube Cutter with a Circular Knife
- NC Triple Rotary Type Automatic Tube Cutter with Several Circular Knives
- Tube Cutter of the Automatic Both Ends Cutting

PAPER TUBE BASE INSERTING AND PRESSURE-FITTING MACHINE

- Semi Automatic & Automatic Paper Tube Base Inserting
and Pressure Fitting Machines

FOR SMALL DIAMETER AUTOMATIC PLAIN-ROLL PAPER TUBE MANUFACTURING MACHINE

FOR FIBER DRAM AUTOMATIC PLAIN-ROLL PAPER TUBE MANUFACTURING MACHINE

FOR MINI SIZE AUTOMATIC PLAIN-ROLL PAPER TUBE

LAMINATED TUBE FORMING MACHINE

- Large Size Forming Machine
- Pushing-up System Forming Machine
- Square Roll Machine

GLUING CORNER PROTECTION MANUFACTURING MACHINE

EMBOSSING MACHINE

CHAMFERING MACHINE

V CUT MACHINE

CURLING MACHINE

GLUE AGITATOR

SPECIAL MACHINE

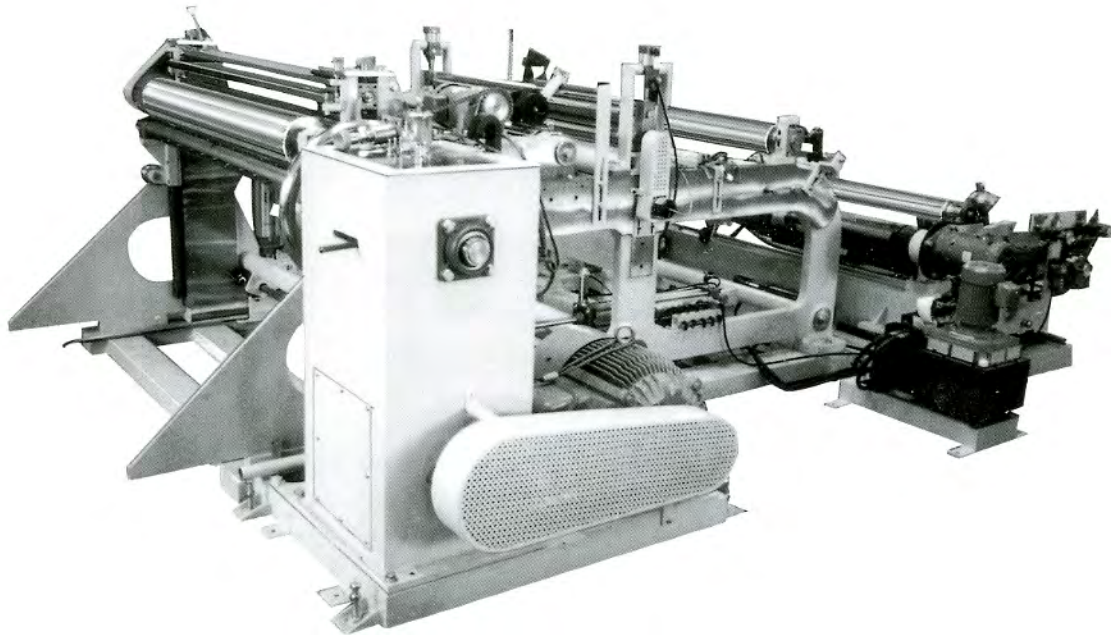
- Glue Pot
- Glue Applying Machine
- Drying Machine
- Tag Printer
- Large Type Roll
- Dipping Size Tank

OTHER LABOR-SAVING AUTOMATIC MACHINE

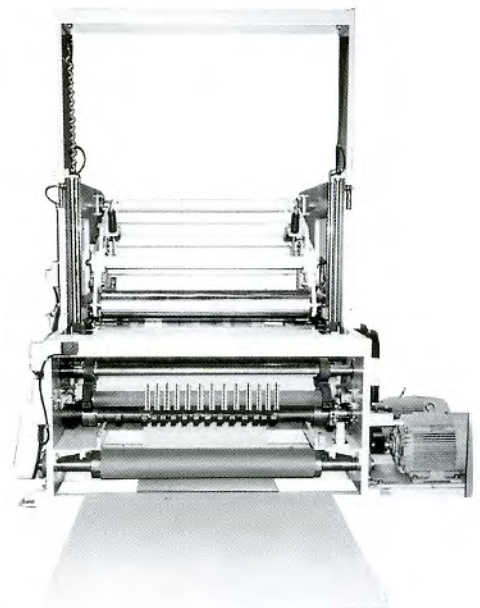
スリッターマシン

SLITTER MACHINE

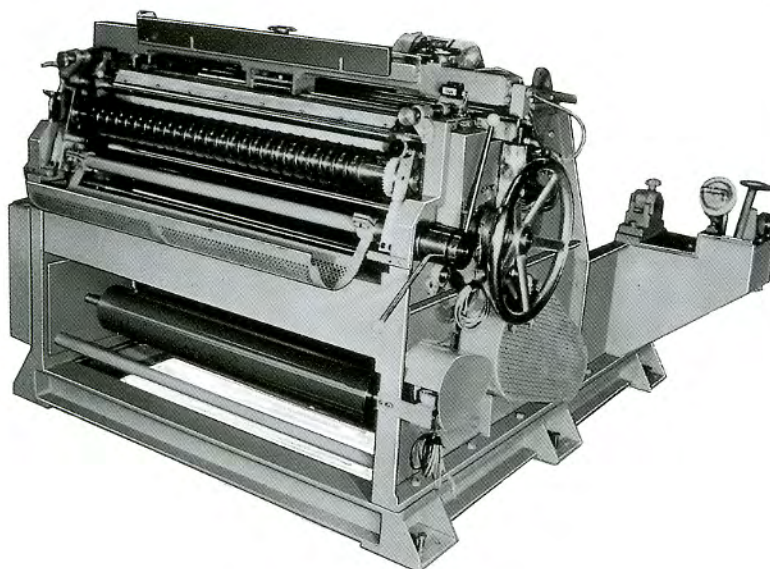
- 半自動スリッターマシン IKT-250 (特許出願中 Under Patent Application)
SEMI-AUTOMATIC SLITTER MACHINE



- 半自動スリッターマシン IKT-260
SEMI-AUTOMATIC SLITTER MACHINE
ワインダータイプ
WINDER TYPE



- レジスリッターマシン IKT-270
REGISTER SLITTER MACHINE



IKT-250

特 長

原紙及び捲取紙脱着操作をエアシリンダーで、またブレーキ装置はディスク式にてそれぞれ自動化しました。

仕 様 (標準)

原 紙 巾	1,200 mm
切 断 最 小 巾	20 mm
捲 出 最 大 径	1,100~1,300 mm
捲 取 最 大 径	1,100~1,300 mm
捲 取 軸 径	50~80 mm

※紙巾、重量に合わせて小型、大型も作成します。

付 属 品

刃 物：20組

動 力：15kw インバーター制御

操作盤：1面

オプション：集塵装置
等速装置
張力制御 (パウダーブレーキ)
EPC装置

CHARACTERISTIC FEATURES:

The operation of putting on or off the material paper and the take-up paper has been automated by use of an air cylinder; and the braking device has been likewise automatic by employing a disk type machine respectively.

SPECIFICATION (STANDARD) :

Material paper width	1,200 mm
Minimum cutting width	20 mm
Maximum winding-out diameter	1,100~1,300 mm
Maximum taking-up diameter	1,100~1,300 mm
Take-up shaft diameter	50~80 mm

※It's able to product the type of less or more width & weight.

ACCESSORIES:

Cutlery tools : 20 sets

Driving power : Ac 200V 15kw motor inverter control

Operation box : 1box

OPTION : Dust catcher

Line speed control

Line tension control (Powder brake)

Edge position control

IKT-260

仕 様 (標準)

原 紙 巾	1,300 mm
切 断 最 小 巾	50 mm
捲 出 最 大 径	1,500 mm
捲 取 最 大 径	1,500 mm
捲 取 軸 径	80 mm

※紙巾、重量に合わせて小型、大型も作成します。

付 属 品

刃 物：15組

動 力：30kw×2 インバーター制御

油圧ユニット：7.5kw

操作盤：1面

オプション：集塵装置
等速装置
張力制御
EPC装置

STANDARD SPECIFICATION:

Material paper width	1,300 mm
Minimum cutting width	50 mm
Maximum winding-out diameter	1,500 mm
Maximum taking-up diameter	1,500 mm
Take-up shaft diameter	80 mm

※It's able to product the type of less or more width & weight.

ACCESSORIES:

Cutlery tools : 15 sets

Driving power : Ac 200V 30kw×2 inverter control

Hydraulic unit : Ac 200V 7.5kw moter

Operation box : 1box

OPTION : Dust catcher

Line speed control

Line tension control

Edge position control

IKT-270

特 長

本機は全体をコンパクトにそして作業性を簡素化しました。捲取長さは設定(4桁)通り自動的に機械を停止させます。ノーカーボンでも発色しません。

仕 様

捲取紙管内径	10 φ
捲 取 最 大 径	300 φ
切 断 最 小 巾	30 mm
原 紙 巾	1,200 φ × 1,100 mm
生 産 能 力	4A 1,500個 /時 4R 1,000個 /時

付属品

刃物：20組

動力：無段変速装置付3.7kw

操作盤：1面

CHARACTERISTIC FEATURES:

This machine is designed to make the machine body compact in such a way that its workability may be highly simplified. The operation of the machine is automatically stopped at the preset taking-up length (4 digits).

Any color will not develop even in the absence of carbon.

SPECIFICATION:

I.D. of the taking-up paper tube	10 φ
Max. taking-up diameter	300 φ
Minimum cutting width	30 mm
Width of the matrial paper	1,200 φ × 1,100 mm
Production capacities	4A 1,500 rolls/hr. 4R 1,000 rolls/hr.

ACCESSORIES:

Cutlery tools : 20 sets

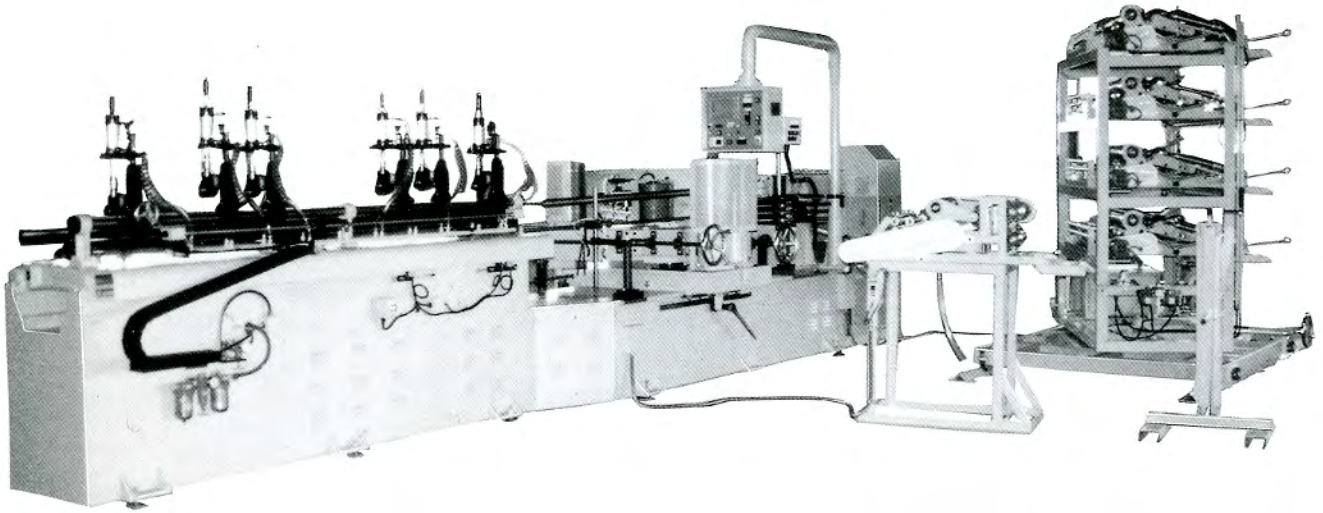
Driving power : 3.7kw motors with non - step speed change gear

Operation box : 1box

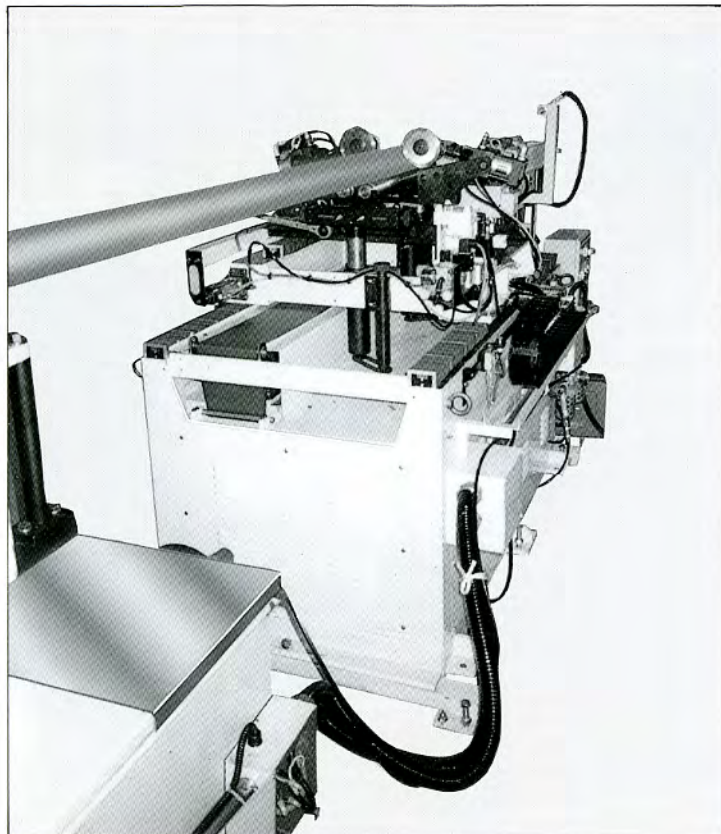
スパイラル紙管製造機

SPIRAL PAPER TUBE MANUFACTURING MACHINE

- NC自動スパイラル紙管製造機 IKT-100+IKT-7B (国内特許 PAT 2106103)
NC SYSTEM AUTOMATIC MANUFACTURING MACHINE



- スパイラル紙管自動切断機 IKT-7A
NC SINGLE CUTTER OF THE PAPER TUBE MANUFACTURED BY SPIRAL MACHINE
(SUBSTITUTE FOR THE CIRCULAR SAW)



米国特許 No.4341523
 国内特許 No.2106103
 国内特許 No.1259288
 実用新案 No.1586865

U.S.A Patent No.4341523
 Internal Patent No.2106103
 Internal Patent No.1259288
 Utility Model No.1586865

四基筒スパイラルマシンの特長

1. テープの縮込み効力が良く紙管の強度が高い。
2. 2本ベルトの為接着が完全で耐圧が強度。
3. マンドレルの振れが少ない。
4. ベルトの掛け替により、広範囲の角度がえられる。

NC方式の特長

1. 画面上で基本データ(巻径、紙巾、切断長)をインプット出来るので確実であり、諸データ(紙管速度、給紙角度・給紙率等)を視認出来ます。
2. 基筒の角度も自動的に位置決め出来ます。
3. 総切断長の誤差が非常に小さく、ロス of 減少につながります。
4. 総切断長の変更が画面上ですぐ出来ます。
5. 従来の鋸盤代りの一丁取りタイプでは、騒音がなく、紙粉の集塵も不必要、歩留向上に役立ちます。
6. カッター部分だけの別売もしております。(IKT-7A, IKT-7B)

CHARACTERISTIC FEATURES FOR FOUR CYLINDRICAL SPIRAL PAPER TUBE MANUFACTURING MACHINE:

1. The intensity of paper tube rises to take effect on fasten of tape.
2. Double belt is fasten completely, so it's strong.
3. It is few to shake of mandrel.
4. It operates a wide angle by change hanging belt.

CHARACTERISTIC FEATURES FOR NC SYSTEM SPIRAL PAPER TUBE MANUFACTURING MACHINE:

1. It's able to input the production data (inside diameter, paper width, cut length) on the display, so you can see and confirm the several data (production speed of paper tube, an angle of spiral paper, a rate of supplying paper)
2. It's able to automatically fit the angle of the cylinder on the mandrel diameters & paper width.
3. Because the difference of total cut length is very small, it's able to decrease the yield loss.
4. It's able to immediately change the total cut length on the display.
5. It's no noise, no use dust collector by using IKT-7A instead of using a circular saw.
6. It's able to sell an only part of cutting (IKT-7A, IKT-7B) with NC.

仕 様

		IKT-60ベビー型	IKT-50小型	IKT-100中型	IKT-200大型
有効紙管内径		8~40 ㉞m	20~100 ㉞m	30~150 ㉞m	50~400 ㉞m
可能肉厚		7 ㉞m	15 ㉞m	20 ㉞m	25 ㉞m
最大生産能力		40 m/分	40 m/分	40 m/分	30 m/分
但し、巻径、紙巾、総切断長によって能力は変わります。					
切断可能肉厚	IKT-7B 自動カッター複数使用時	5 ㉞m	5 ㉞m	5 ㉞m	
	IKT-7B 自動カッター一丁取り	8 ㉞m	12 ㉞m	15 ㉞m	
	IKT-7A 鋸盤代用一丁取機	8 ㉞m	15 ㉞m	20 ㉞m	25 ㉞m
動力インバーター制御		7.5~11kw	11~15kw	15~22kw	22~30kw

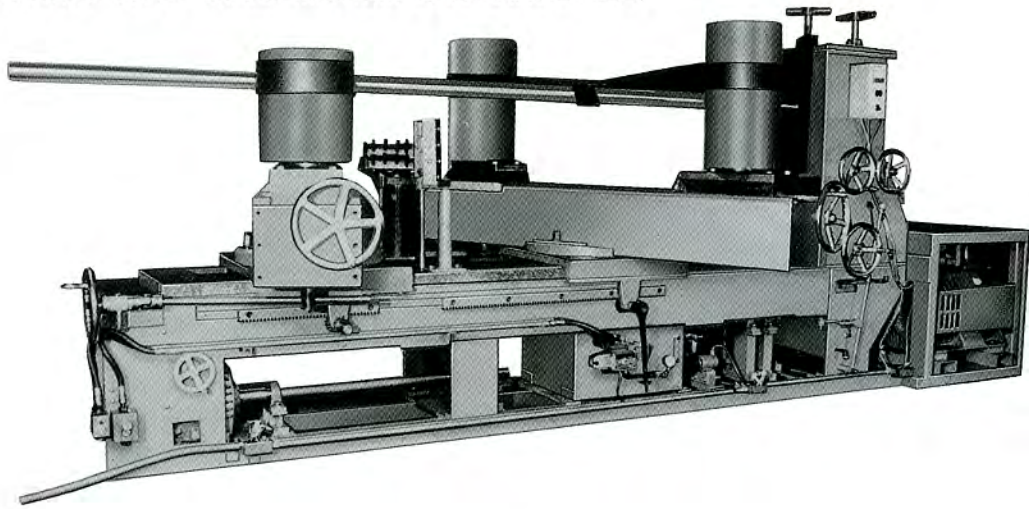
SPECIFICATION:

		IKT-60 BABY	IKT-50 SMALL	IKT-100 MEDIUM	IKT-200 LARGE
Effective inside diameter of the paper tube		8~40 ㉞m	20~100 ㉞m	30~150 ㉞m	50~400 ㉞m
Possible thickness		7 ㉞m	15 ㉞m	20 ㉞m	25 ㉞m
Production capacity (Max.)		40 m/min	40 m/min	40 m/min	30 m/min
Capacity change by diameter or paper width or cut length.					
Possible cutting thickness	IKT-7B Automatic cutters using several	5 ㉞m	5 ㉞m	10 ㉞m	
	IKT-7B using a cutter	8 ㉞m	15 ㉞m	15 ㉞m	
	IKT-7A single cutter	8 ㉞m	15 ㉞m	20 ㉞m	25 ㉞m
Driving power inverter control		7.5~11kw	11~15kw	15~22kw	22~30kw

※ It's able to product another type automatic chain drive system cutter without NC system.

●四基筒鋸同調式スパイラル紙管製造機 (ミニ・ベビー型・小型・中型・大型)

FOR CYLINDRICAL SAW TUNING SYSTEM MANUFACTURING MACHINE
(MINI·BABY TYPE·SMALL·MEDIUM SIZE·LARGE SIZE)



特 長

切断鋸が油圧式または、チェーン式にて紙管スピードと同調するため、目スキのない良い製品が出来上がります。

仕 様

	ミニ・ベビー型	小 型	中 型	大 型
有効紙管内径	8~40 ㎜	20~100 ㎜	30~150 ㎜	50~400 ㎜
可能肉厚	7 ㎜	15 ㎜	20 ㎜	25 ㎜
最大生産能力	40 m/分	40 m/分	40 m/分	30 m/分

付 属 品

グルーポット、パラフィンポット、マンドレル、原紙掛スタンド、鋸テーブル

CHARACTERISTIC FEATURES:

Because the cutting saw is operated by the oil pressure, or chain and its speed is turned to that of the paper tube, the excellent products free of gaps are manufactured.

SPECIFICATION:

	MINI BABY TYPE	SMALL SIZE	MEDIUM SIZE	LARGE SIZE
Effective inside diameter of the paper tube	8~40 ㎜	20~100 ㎜	30~150 ㎜	50~400 ㎜
Possible thickness	7 ㎜	15 ㎜	20 ㎜	25 ㎜
Production capacity (Max.)	40 m/min	40 m/min	40 m/min	30 m/min

ACCESSORIES:

Glue pot, paraffin pot, mandrel, paper stand and saw table.



●鋸 盤 SAW CUTTER

動 力：2.2~3.7kw
紙管径最大：φ 300 ㎜

特 長

鋸シャフトはスプラインシャフトを使用し、従来スプリングで返していたのをシリンダーにて返し、同調がスムーズ。鋸刃が前後にネジで動くため径が変わっても本体を動かさなくても簡単に換えられます。

Driving power : 2.2~3.7kw

Maximum diameter of paper tubes : φ 300 ㎜

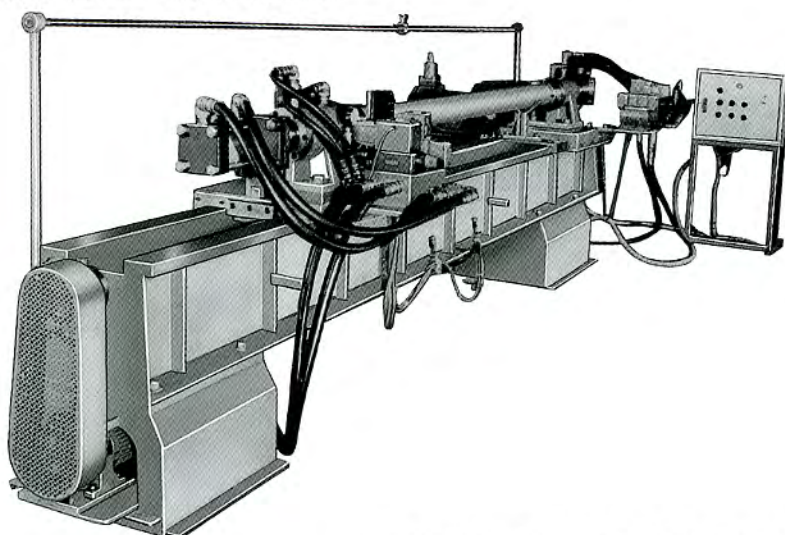
CHARACTERISTIC FEATURES:

Saw shaft is used spline shaft, Though customary it put back by spring, it change to (put back) by cylinder.

So it side with smoothly. Because saw cutter move back and forth by screw, if width of shaft change, it is possible to change it easily no moving body machine.

●油圧式半自動紙管口金挿入圧着機 IKT-2000

HYDRAULIC SEMI-AUTOMATIC PAPER TUBE BASE INSERTING AND PRESSURE-FITTING MACHINE



特 長

油圧シリンダーにより、両端口金圧着と同時に、エキスパンダーとポンチング（6点又は12点打ち）ができます。各種サイズの紙管も簡単な部品交換により加工できます。

仕 様

有効紙管内径	76~150 mm
紙管長さ	300~4,000 mm
生産能力	600~700本/時

CHARACTERISTIC FEATURES:

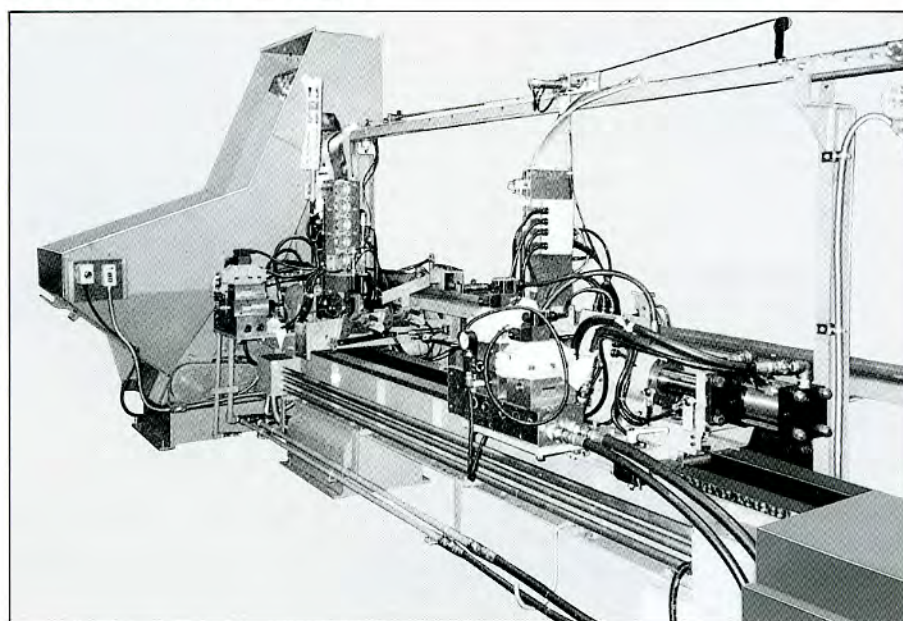
By the use of an oil cylinder, the base pressure-fitting at both ends and simultaneously the expander and punching (6 or 12 hit) may be performed, the paper tubes of various sizes may be processed by simple replacement of parts.

SPECIFICATION:

Effective inside diameter of the paper tube	76~180 mm
Length of the paper tube	300~4,000 mm
Production capacity	600~700 tubes/hr.

●自動紙管口金挿入油圧式圧着機 IKT-2200

HYDRAULIC AUTOMATIC PAPER TUBE BASE INSERTING AND PRESSURE-FITTING MACHINE



特 長

紙管及び口金を自動的に挿入します。両端切断及び両端口金圧着と同時にエキスパンダーとポンチングができます。各種サイズの紙管も簡単な部品交換により加工できます。

仕 様

有効紙管内径	76~100 mm
紙管長さ	600~4,000 mm
生産能力	500~600本/時

CHARACTERISTIC FEATURES:

By use this machine, the paper tubes and bases may automatically be inserted. Simultaneously as the bases on both ends are pressure-fitted, the expander and punching operations may be processed by a simple replacement of the machine parts.

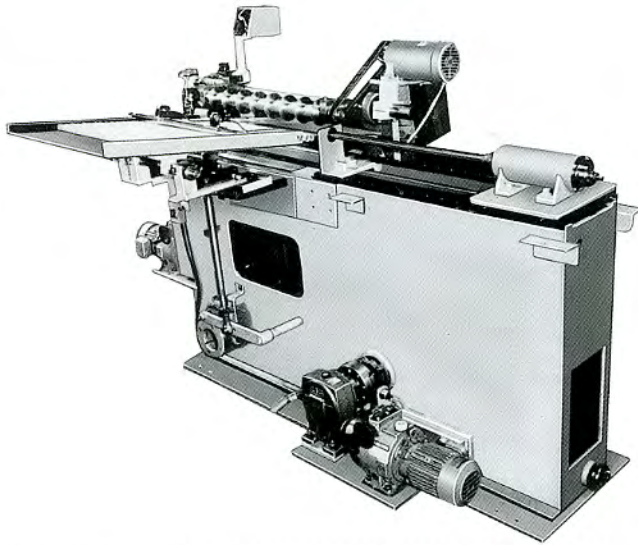
SPECIFICATION:

Inside diameters of paper tubes	76~100 mm
Lengths of paper tubes	600~4,000 mm
Production capacity	500~600 tubes/hr.

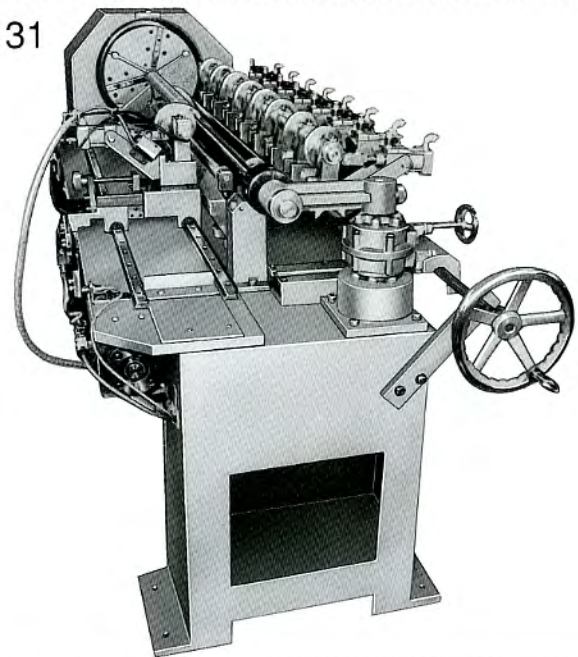
チューブカッター (NC制御)

TUBE CUTTER (NC Control)

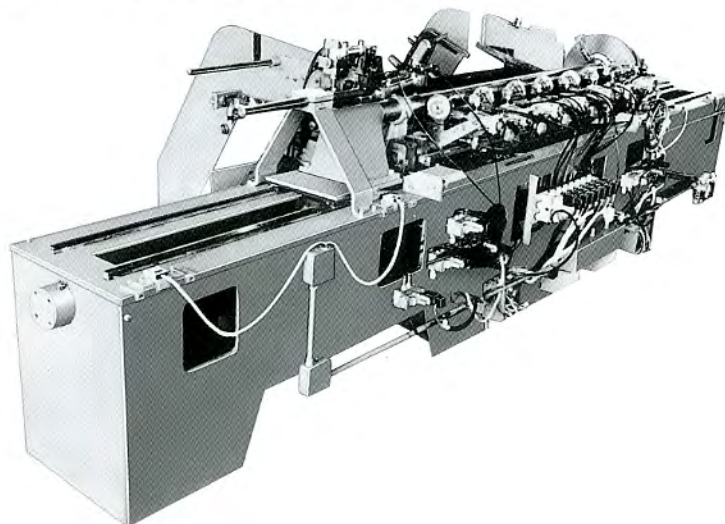
- 全自動小口径カム式一軸チューブカッター IKT-30
AUTOMATIC SMALL CAM SYSTEM SINGLE SHAFT TUBE CUTTER



- エアー式一軸チューブカッター IKT-31
NC AIR OPERATED SINGLE SHAFT TUBE CUTTER



- NC 全自動二軸チューブカッター IKT-35
NC AUTOMATIC DOUBLE SHAFT TUBE CUTTER



特 長

挿入、切断、排出等一連の動作をカム式にて行い薄肉数ものに適しています。

(レジュー及び花火用に最適)

仕 様

原 管 長 さ	最大650 mm
紙 管 内 径	7~40 mm
切 断 能 力(原管)	10~15本/分

付 属 品

切断用切芯：1本

刃物及びホルダー：10組

動力：1.5kw インバーター制御

CHARACTERISTIC FEATURES:

Insertion outting discharge and etc.of this machine are given by cam. So it's suitable for thin and small quantities.

(For example, register or fire works)

SPECIFICATION:

Length of material tubes	Maximumn 650 mm
Inside diameter of tubes	7~40 mm
Cutting capacity of material tubes	15~20 tubes/min

ACCESSORIES:

Shaft for cutting : 1 shaft

Cutters and there holders : 10 sets

Driving power : 1.5kw inverter control

特 長

多数の刃物により連続して切断します。又、小巾切断 (NC制御) を兼ねそなえているので、汎用的です。厚物に最適。

仕 様

原 管 長 さ	1,000~3,000 mm
紙 管 内 径	20~160 mm
切 断 巾	(NC任意)
	80 mm以上

※挿入・排出手導式

付 属 品

シリンダー付刃物台：10組

操作盤：1面

動 力：3.7kw インバーター制御

2.0kw サーボモーター

CHARACTERISTIC FEATURES:

By means of numerous cutters, tubes may be cut continously. It's for general-purpose cutting machine with NC.

SPECIFICATION:

Length of material tubes	1,000~3,000 mm
Inside diameter	20~160 mm
Cutting Length	(NC free)
	Numerous cutters longer than 80 mm

※Hand-operated style in insertion and exhaust.

ACCESSORIES:

Cutting tool posts with cylinders : 10 units

Operation box : 1 box

Driving power : 3.7kw moter inverter control

2.0kw servo moter

特 長

厚物、数ものに最適。供給、切断、排出等一連の動作が自動化。

仕 様

原 管 長 さ	最大2,500 mm
紙 管 内 径	50~100 φ (標準)
切 断 巾	(NC任意)
	80 mm以上

付 属 品

シリンダー付刃物台：1個(NC) or 9組

自動操作盤：1面

切断用切芯：1組

動 力：ブレーキ付モーター 3.7kw 1台 インバーター制御

2.2kw 1台 インバーター制御

2.0kw サーボモーター

CHARACTERISTIC FEATURES:

This is suitable for thick and large quantities.

Supply, cutting discharge and etc. are automatized.

SPECIFICATION:

Length of material tubes	Maximumn 2,500 mm
Inside diameter of paper tubes	50~100 φ (standard)
Cutting Length	(NC free)
	Numerous cutters longer than 80 mm

ACCESSORIES:

Cutting stand with sylinder : 9 sets

Aytomatic operating stand : 1 stand

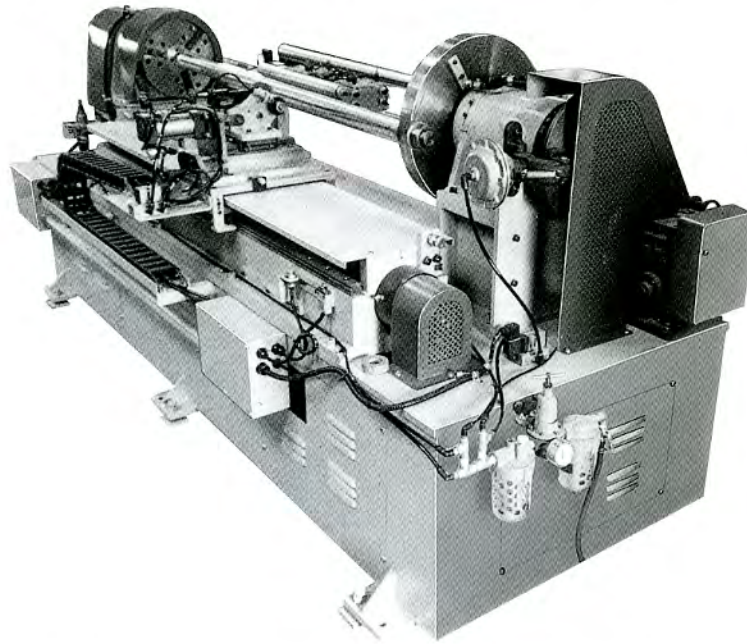
Shaft of cutting : 1 set

Driving power : 3.7kw motor inverter control

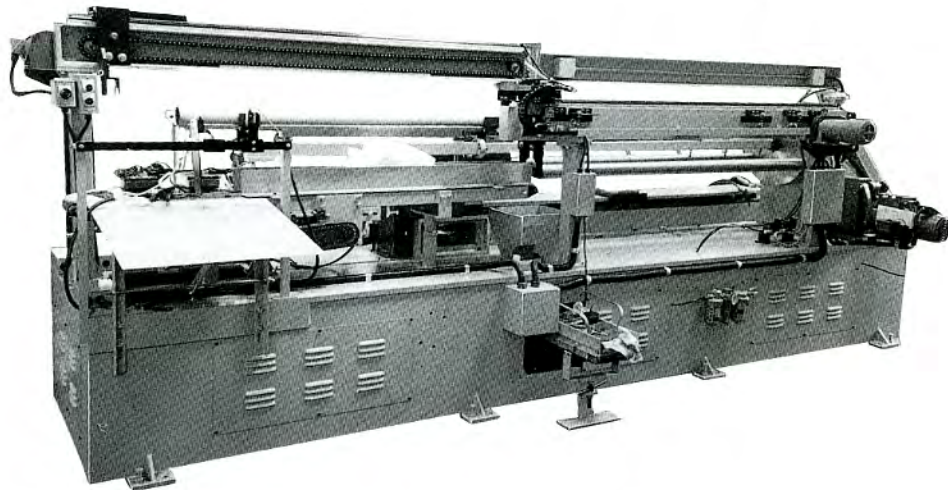
2.2kw motor with a brake

2.2kw servo motor

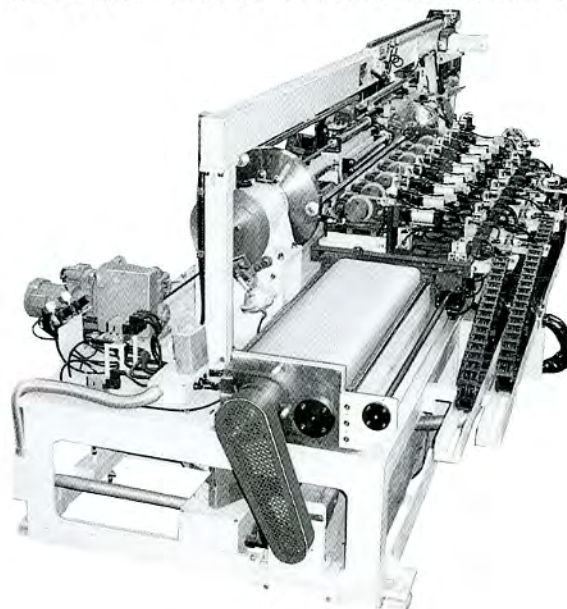
●NC二軸ロータリーチューブカッター IKT-36 (特許出願中 Under Patent Application)
NC SEMI AUTOMATIC DOUBLE ROTARY TUBE CUTTER



●NC全自動三軸ロータリーチューブカッター IKT-40
NC TRIPLE ROTARY TYPE AUTOMATIC TUBE CUTTER WITH A CIRCULAR KNIFE



●NC全自動三軸ロータリーチューブカッター IKT-41
NC TRIPLE ROTARY TYPE AUTOMATIC TUBE CUTTER WITH SEVERAL CIRCULAR KNIFE



特 長

切断している間に紙管の出し入れが出来るので効率的です。紙管挿入排出は手動です。

仕 様

紙管最大長	2,000 \varnothing m
内 径	20~110 \varnothing m
切 断 巾	任 意

付 属 品

NCカッター：1個

自動操作盤：1面

動 力：3.7kw インバーター制御
2.0kw サーボモーター

CHARACTERISTIC FEATURES:

It is able to insert and remove the paper tube during the cutting operation , so it's really an efficiency work , inseting and removing of paper tube is operated by hand.

SPECIFICATION:

Maximum length of the paper tube	2,000 \varnothing m
Inside diameter	20~110 \varnothing m
Cutting length	FREE

ACCESSORIES:

NC cutter : 10 units

Automatic operation box : 1 box

Driving power : 3.7kw inverter control
2.0kw servo motor

特 長

単一品種で数が多い物を切断するのに最適です。切断中に紙管の自動挿入排出するので全く時間のムダがありません。

仕 様

紙管最大長	2,000 \varnothing m
内 径	20~110 \varnothing m
切 断 巾	任 意

付 属 品

シリンダー付刃物台：1個

自動操作盤：1面

動 力：3.7kw インバーター制御
2.0kw サーボモーター

CHARACTERISTIC FEATURES:

This cutter the best for paper tube demanded a precise measurement. Because the paper tube is automatically inserted and removed during the cutting operation , no time is wasted at all.

SPECIFICATION:

Maximum length of the paper tube	2,000 \varnothing m
Inside diameter	20~110 \varnothing m
Cutting length	FREE

ACCESSORIES:

Cutlery tool posts with cylinders : 1 unit

Automatic operation box : 1 box

Driving power : 3.7kw moter inverter control
2.0kw servo moter

特 長

寸法精度・更にスピードを要求される紙管用に最適。切断中に紙管の自動挿入排出するので、全く時間のムダがありません。

仕 様

紙管最大長	2,000 \varnothing m
内 径	20~110 \varnothing m
切 断 巾	190 \varnothing m以上 190 \varnothing m以下の切断は 刃物1丁使いて出来ます

付 属 品

シリンダー付刃物台：1個

自動操作盤：1面

動 力：3.7kw インバーター制御
2.0kw サーボモーター

CHARACTERISTIC FEATURES:

This cutter is the best for paper tube demanded a precise measurement and speed. Because the paper tube is automatically inserted and removed during the cutting operation , no time is wasted at all.

SPECIFICATION:

Maximum length of the paper tube	2,000 \varnothing m
Inside diameter	20~110 \varnothing m
Cutting length	longer than 190 \varnothing m in case of cutting shorter than 190 \varnothing m it is able to cut by using one cutter unit

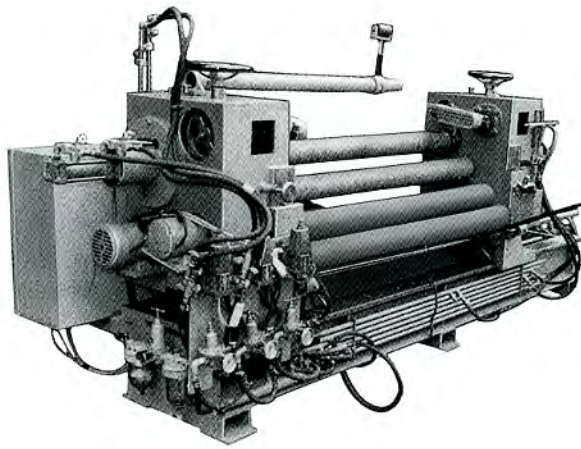
ACCESSORIES:

Cutlery tool posts with cylinders : 1 unit

Automatic operation box : 1 box

Driving power : 3.7kw moter with an inverter control
2.0kw servo moter

●自動両端切チューブカッター IKT-45
TUBE CUTTER OF AUTOMATIC BOTH ENDS CUTTING



特 長

薄物・厚物自由で切芯の取替、調整が簡単です。

CHARACTERISTIC FEATURES:

The tubes, both thin or thick, may be cut freely with this cutter, and the replacement and adjustment of the core cutter may be simply performed.

仕 様

紙管長さ	600~4,000 ㎜
内径	15~100 ㎜
切断能力	12本/分 (最大)

SPECIFICATION:

Length of paper tube	600~4,000
Inside diameter	15~100 ㎜
Cutting capacity	Max. 12 tubes/min.

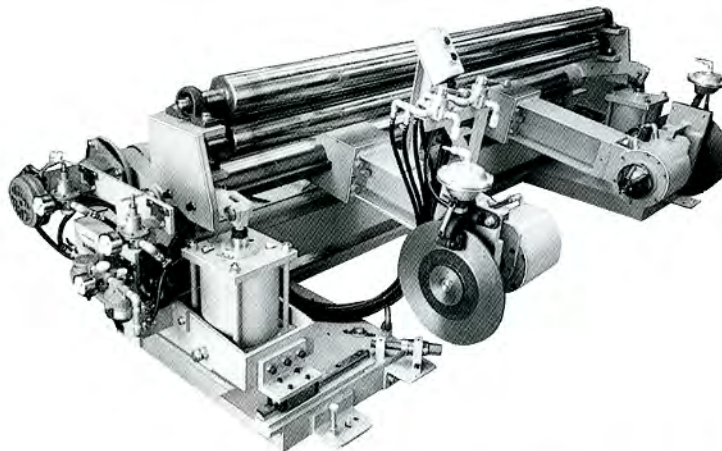
付属品

切 芯：御指定寸法1組
刃 物：2枚
自動操作盤：1面
動 力：1.5kw×2台
0.75kw×2台

ACCESSORIES:

Core cutters : 1 set any sizes designated
Blades : 2 blades)
Automatic operation box : 1 box
Driving power : 1.5kw×2
0.75kw×2

●原紙掛装置 IKT-3000 (実用新案申請中 Apply for a Utility Model Patent)
PAPER STAND INSTALLATION



特 長

原紙のチャッキングがシャフトレスの為、容易に出来ます。スリッター、ワインダー等の機械に簡単に連結され、ブレーキ操作も自動化出来ます。

CHARACTERISTIC FEATURES:

By shaftless, setting of paper is easy. To link machine of slitter, winder is simple. The braking device to be likewise automatic.

標準仕様

原紙径	1,200 ㎜
原紙巾	1,200 ㎜

※紙巾・重量に合わせて小型・大型も製作します。

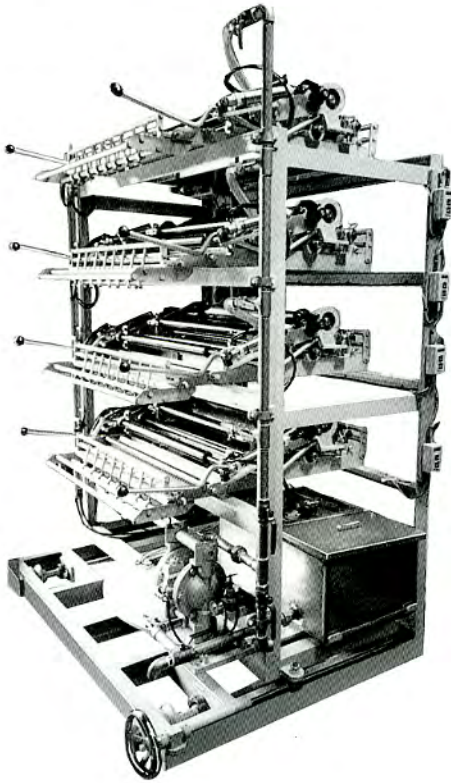
SPECIFICATION:

Material paper diameter	1,200 ㎜
Material paper width	1,200 ㎜

※It's able to product more width & weight.

● グルーポット

GLUE POT



特長

二段ロールにて転写するため糊の塗付量の調節が、簡単に出来ます。

仕様

ロール面長	150~800 ^{mm}
動力	200V 100W 1/50

その他

ご注文に応じてポンプを取付けることにより糊を循環式に又、紙の持ち上げ装置もつけられます。ヒーター保温にて、冬場接着効力が良い。

CHARACTERISTIC FEATURES:

This machine transcribe by a double-decker roll, so it's able to adjust quantities at paste simply.

SPECIFICATION:

Roll length	150~800 ^{mm}
Driving power	200V 100W 1/50

ET CETERA

According to your order, it's able to make paste to circulation style by installing pump, and when the machine stopped, immediately paper is separated from transtription roll by air cylinder.

● 自動角溝機

AUTOMATIC NOTCHING MACHINE



特長

紙管の両端に角溝を入れる。紙管供給BOXに入れるだけで自動的に供給します。

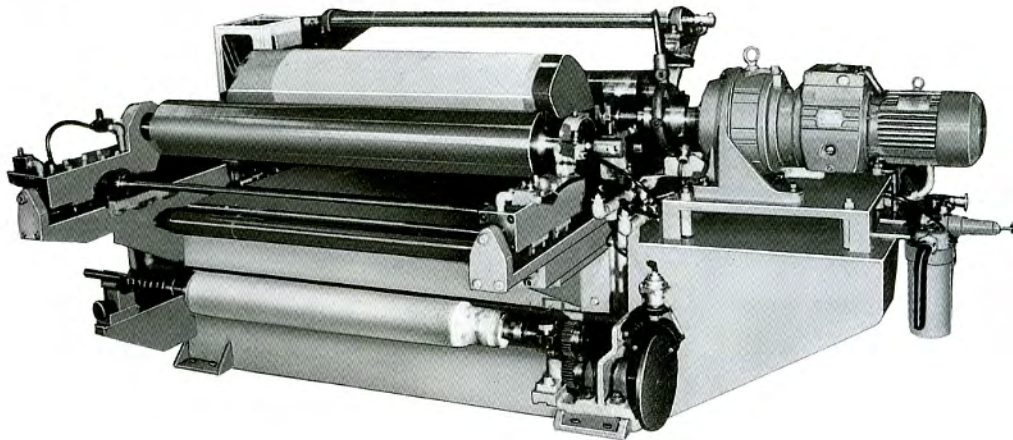
CHARACTERISTIC FEATURES:

This machine is able to notch the both side of the paper tube. paper tube is automatically supplied from supply box.

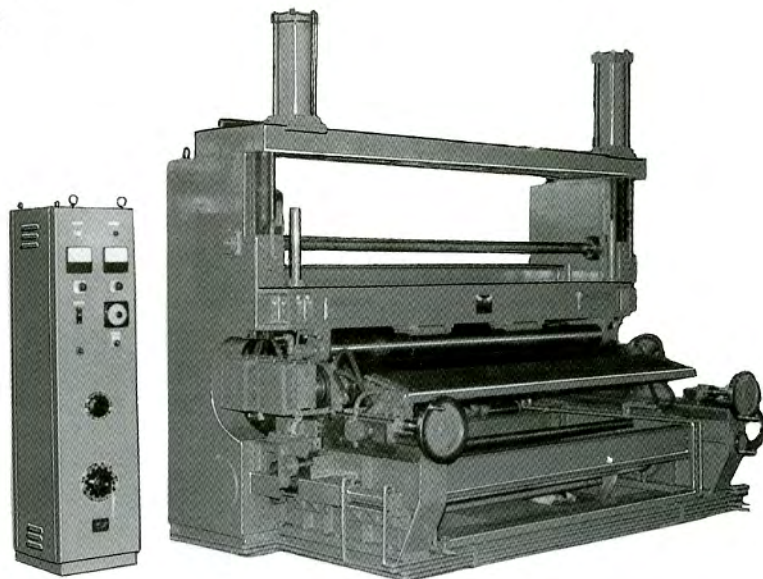
積層管成形機

LAMINATED TUBE FORMING MACHINE

●角卷機 IKT-1
SQUARE ROLL MACHINE



●成形機 IKT-2
FORMING MACHINE



●押上式成形機 IKT-3
PUSHING-UP SYSTEM FORMING MACHINE



特 長

熱ロール、加圧ロール、エアー装置にて移動の為肉厚のバラツキが少ない。角及び楕円を加熱しながら成型します。

仕 様

成型内径	200~600 \varnothing _m
最大巾	1,200 \varnothing _m

付属品

モーター直結無段変速機：4P200V1.5kw
操作盤(電気及びエアー)：1面

CHARACTERISTIC FEATURES:

Thick is standardized because of moving by heat-roll, pressure-roll and air-control. A corner or an ellipse is formed by heat-treat.

SPECIFICATION:

Formed inside diameter	200~600 \varnothing _m
Maximum width	1,200 \varnothing _m

ACCESSORIES:

Motor with non-speed change gear : 4 P 200 V 1.5kw
Operation box (electric or air) : 1 box

特 長

本機は加熱(シースヒーター、熱媒体油使用)された2本のアンダーローラー上で捲芯を駆動し、加圧しながら高精度・良質の積層管を成形します。

仕 様

	IKT-2-1型	IKT-2-2型	IKT-2-3型
成形管内径	200~800 \varnothing _m	40~300 \varnothing _m	30~200 \varnothing _m
最大捲巾	3,000 \varnothing _m	2,000 \varnothing _m	1,300 \varnothing _m

付属品

操作盤(電気・空圧及び油圧)、
油圧ユニット(2-3型は不要)、
モーター直結無段変速機

CHARACTERISTIC FEATURES:

By use of this machine, a quality laminated tube of high precision may be formed, while the winding core is being driven on two under-rollers being heated (using a sheath heater and a thermal medium oil), and the pressure is applied.

SPECIFICATION:

	IKT-2-1Type	IKT-2-2Type	IKT-2-3Type
Inside diameter of the formed tube	200~800 \varnothing _m	40~300 \varnothing _m	30~200 \varnothing _m
Maximum winding width	3,000 \varnothing _m	2,000 \varnothing _m	1,300 \varnothing _m

ACCESSORIES:

Operation box (electrical, air pressure and oil pressure),
oil pressure unit (not required for Type 2-3),
motor directly coupled to the non-step speed change gear.

特 長

構造が比較的簡単で作業もしやすいため、大径の成形に適しています。駆動軸に捲芯を取りつけ、1本の熱ロールにて加圧・加熱します。超大型トランスの絶縁材等の成形に使用されます。

仕 様

	IKT-3-1型	IKT-3-2型
成形管内径	500~2,500 \varnothing _m	150~2,000 \varnothing _m
可能肉厚	5~50 \varnothing _m	5~50 \varnothing _m
最大捲巾	2,900 \varnothing _m	2,300 \varnothing _m

付属品

操作盤、油圧ユニット(3-2型は不要)、
原紙掛台、モーター直結無段変速機

CHARACTERISTIC FEATURES:

Relatively simple in construction and easy to work with, this machine is adaptable for forming the products having large diameters. The winding core is installed on the driving shaft, and the pressure and heat may be applied by use of a single heating roll. This machine may often be used for forming the insulating materials of extra large transformers, etc.

SPECIFICATION:

	IKT-3-1Type	IKT-3-2Type
Inside diameter of the formed tube	500~2,500 \varnothing _m	150~2,000 \varnothing _m
Formable thickness	5~50 \varnothing _m	5~50 \varnothing _m
Maximum winding width	2,900 \varnothing _m	2,300 \varnothing _m

ACCESSORIES:

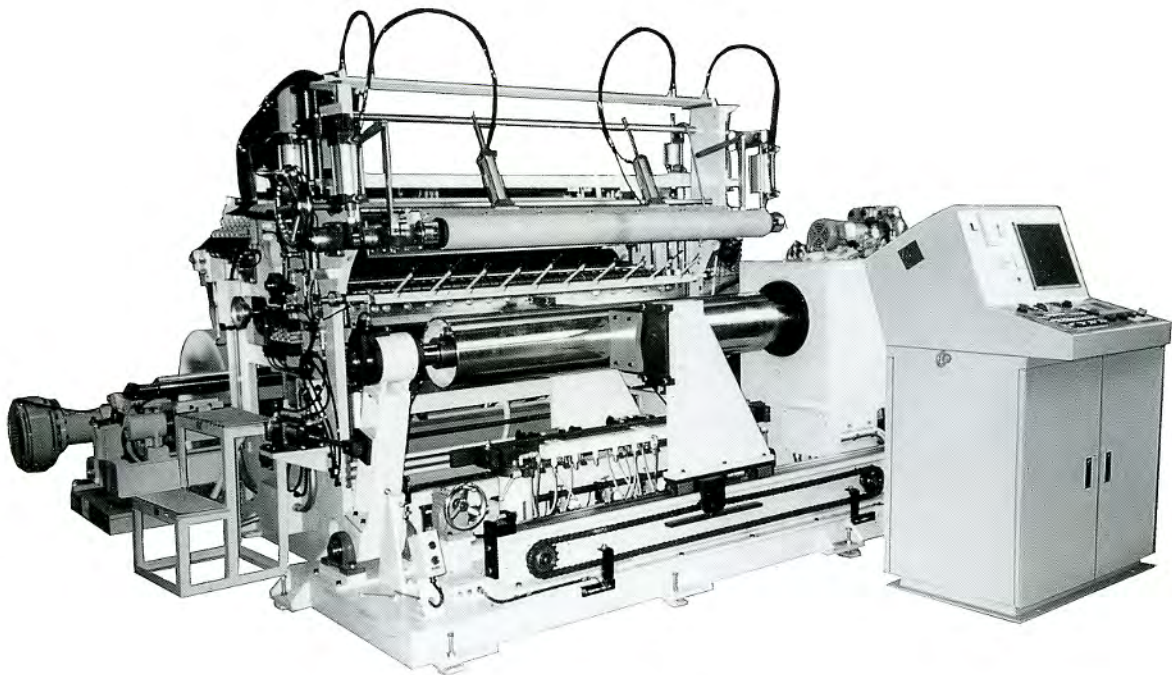
Operation box, oil hydraulic unit (not required for Type 3-2), paper stand and non-step speed change gear to which the motor is directly coupled.

平捲紙管機

A PLAIN-ROLL PAPER TUBE MANUFACTURING MACHINE

●全自動平捲紙管機 IKT-13

AUTOMATIC PLAIN-ROLL PAPER TUBE MANUFACTURING MACHINE



大口徑ファイバードラム用
For Large Fiber Drum

特許 No.2044293
実用新案 No.1828038
実用新案 No.1847925
実用新案 No.2026628

Patent No.2044293
Utility Model No.1828038
Utility Model No.1847925
Utility Model No.2026628

特長

構造が比較的簡単で作業性が良く、紙巻付はバキューム方式で巻付、糊付の調整、紙管肉厚の調整が、数値制御（捲数設定、自動糊付停止、切断）にてできます。

CHARACTERISTIC FEATURES:

The construction of the machine is relatively simple, and its workability is very high. The amount of sizing and the thickness of paper tubes may easily be adjusted by a single operation. Moreover, the drums of the paper tubes are slittable, and with this machine, it is possible to perform by numerical control. (the operations of setting the number of winding, automatic interruption of sizing and cutting.)

仕様

有効内径	250~600 mm
肉厚	2~50 mm
最大巾	1,800 mm
生産能力	約100本/時(肉厚6mmに於)

SPECIFICATION:

Effective inner diameter	250~600 mm
Thickness of paper tubes	2~50 mm
Maximum width	1,800 mm
Production capacity	About 100 tubes/hr.(in case of 6mm thickness)

付属品

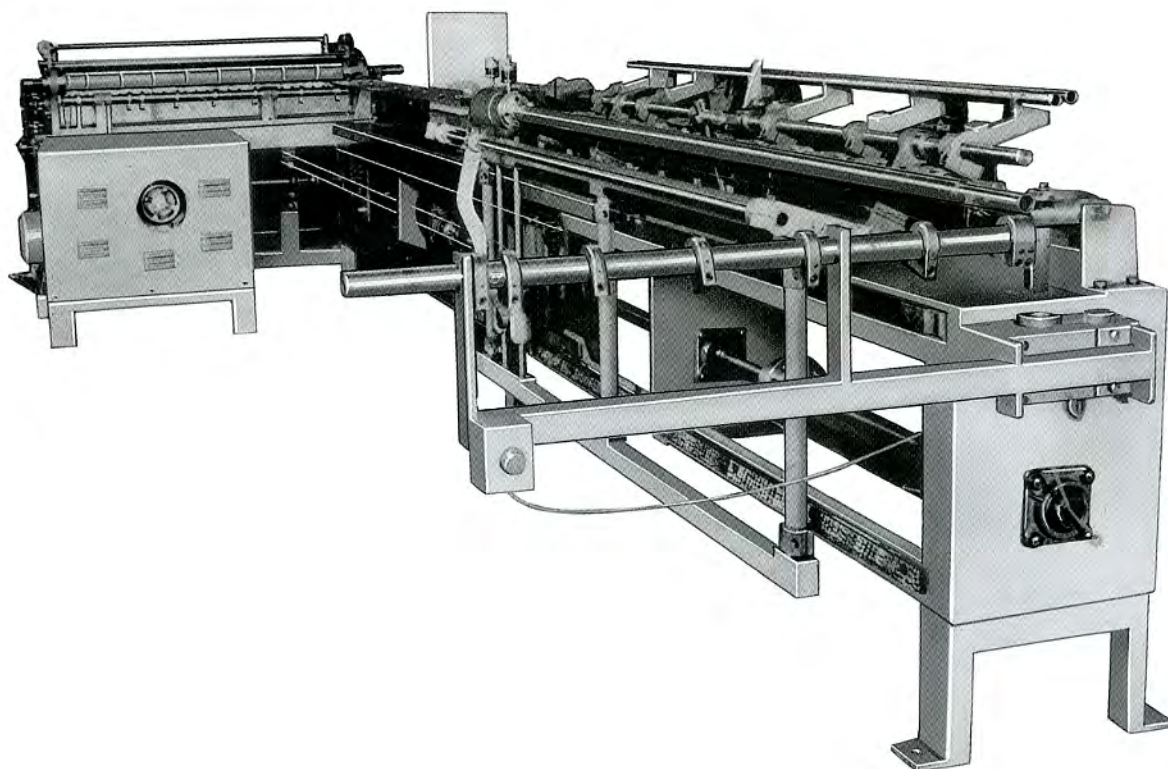
操作盤：1面
ご指定マンドル（伸縮型）：1本
動力：AC モーター 11kw インバーター制御
原紙架台：生田式（シャフトレス）

ACCESSORIES:

Operation board, 1 Mandrel specified.
Power used, 11 kw inverter control
Material paper stand.

●全自動平捲紙管機 IKT-13-1

AUTOMATIC PLAIN-ROLL PAPER TUBE MANUFACTURING MACHINE (FOR SMALL DIAMETER)



特 長

原紙ロールから両端面研磨を行い、糊付け切断後直角方向に巻取り自動的に引き抜く、以上一連の動作をカム式により自動化した機種であります。

CHARACTERISTIC FEATURES:

Material paper roll is ground both sides, after cutting paper pasted, is rolled to right angle, pull out automatically. All of these are driven by cam.

仕 様

紙管内径	18~76 ^{mm} φ
紙管長さ	最大2,300 ^{mm}
生産能力	10~25本/分
原紙巾	1,200 ^{mm} 型・1,800 ^{mm} 型・2,300 ^{mm} 型

SPECIFICATION:

Inside diameters of paper tubes	18~76 ^{mm} φ
Length of paper tubes	Maximum 2,300 ^{mm}
Product capacity	10~25 tubes/ min
Width of material paper	1,200 ^{mm} ・1,800 ^{mm} ・2,300 ^{mm}

付属品

原紙掛装置：1式
 耳端研磨装置（集塵機付）：1式（1.5kw×2）
 化粧紙糊付装置：1式 0.1 kw
 主モーター：無段変速機 5.5kw

ACCESSORIES:

Material paper stand : 1 set
 Skiving system (with gathering dust) : 1 set (1.5 kw ×2)
 Paste to paper system : 1 set 0.1 kw
 Main motor : non-step speed change gear 5.5 kw

紙器・紙加工機 自動機械設計製作

生田鉄工株式会社

本社・工場 大阪市東淀川区下新庄5丁目5番19号 TEL.(06)6328-5923(代) FAX.(06)6326-9654

Designing and Manufacturing of Paper Wares and Paper Processing Machine
IKUTA MACHINE INDUSTRY CO.,LTD.

Head office / Factory : 5-19. 5Chome shimoshinjo. Higashiyodogawa-ku. Osaka Japan

TEL.(06)6328-5923(代) FAX.(06)6326-9654

E-MAIL:ikuta@ocn.zaq.ne.jp URL: <http://www.ocn.zaq.ne.jp/ikuta-tekkou/>

